

RFID 智能货架

1、产品简介

RFID 智能货架主要用于工具，扳手，测量仪器等器具的管理。通过无源 RFID 标签对工具进行唯一标识，工具领用或者归还时，记录使用责任人，实现自动盘点，记录领用工具的数量及种类。

RFID 智能货架，符合 ISO18000-6C（EPC C1G2）协议，外型简洁美观，质量稳定、性能可靠，支持多标签读取，采用网口或者 WiFi 进行数据传输，是一款高性能、操作方便的工器具专用 RFID 智能管理设备。

2、工作环境条件

产品适用于仓库、维修间，库房等。

3、安全及防护措施

- 设备停用时需切断电源；
- 设禁止倚靠、推拉；
- 除维修人员外，其他人禁止打开维修面板；
- 保持设备清洁。

性能参数

尺　寸	2000*500*2000mm
工作频率	840～960MHz
货架最小单元	单列式/双列式
货框层数	4 层，可调节
取出方式	组合框或固定滑轨
射频输出功率	5～30dBm 可调
电源电压	AC220V±10%/50Hz±1Hz
网络接口	10M/100M 自适应以太网接口(4G 通讯选配)
货架材质	冷轧板材质
表面处理	钣金喷粉
储存温度	阴凉干燥，温度不高于 50℃。
货架容量	0-100 件每层（具体数量根据物品大小，需规范摆放）
摆放	需正放、平放、侧放，不可倒置



型号：RFID 智能货架

结构验收

1、核对装箱单配件，查看各个设备之间的连接是否正常

- ✓ 各个部件是否固定牢固；
- ✓ 是否所有部件都已安装到位；
- ✓ 各种线缆是否连接牢固并连接正确；
- ✓ 螺丝是否拧紧；
- ✓ 设备外观有无硬性损伤。

2、主要从以下两个方面检查设备工作是否正常

- ✓ 查看设备工作是否正常；
- ✓ 应用软件各个功能是否符合要求；
- ✓ 灯光测试；
- ✓ 读取测试；
- ✓ 性能测试。

3、软件测试

日常维护及维修

1. 开机前，检查电源及控制开关、按钮等是否安全、可靠。
2. 上电后，如果无法建立网络通讯，请打开顶部维修盖，检查网线是否连接正常，通过 Demo 搜索 IP。如果出现 IP 可搜索到，软件打开失败的情况，请检查本地 IP 和设备 IP 是否在同一网段。
3. 如果出现漏读情况，请检查标签是否损坏或读取距离过近，设备功率是否需要调整及天线是否全部开启。
4. 设备发生异常后，立即按下紧急开关，检查设备各部位的工作状况。自己不能排除的应立即与设备售后部门联系。
5. 设备长时间不使用，应切断电源。

运输贮存

1、运输要求

适合铁路、公路、航空、水运等运输方式；
产品如专车运输，可采用泡棉包装；如物流运输，采用包装木箱；
需正放、平放、侧放，不可倒置；
可正立放置，平放堆放高度不超过 1 米，单层放置；
箱底配有固定支架，运输过程中可螺丝固定，防止运输过程中剧烈震动；
拆箱工具：一字螺丝刀+锤子

2、储存要求

储存时要将设备清理干净 ，防止雨水浸淋；
正面禁止堆放物品；
环境要求阴凉干燥，温度不高于 50℃。

产品尺寸

